

ALCO

**Spiralfroster**

PRO & ECO Serie



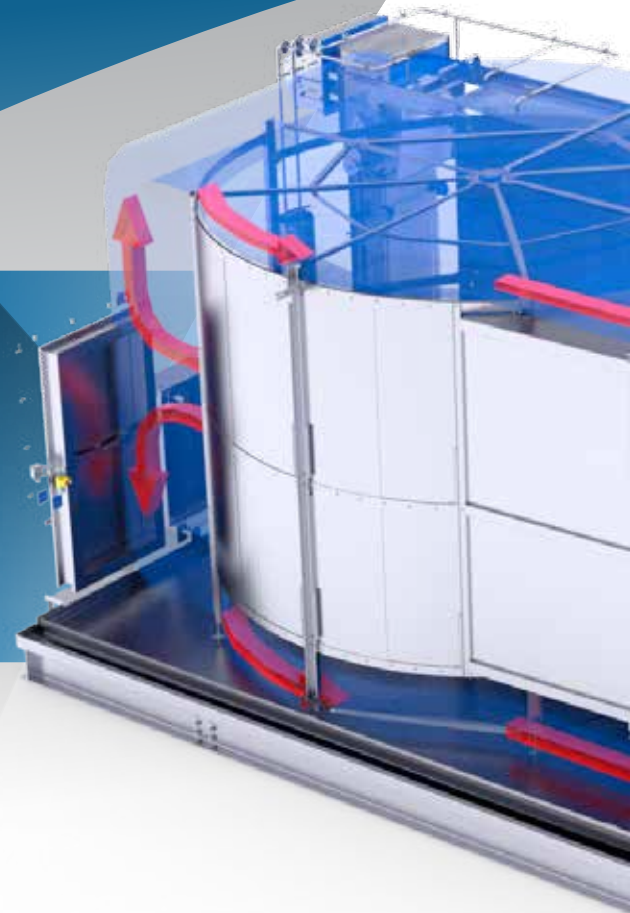
Schnelles, effizientes und hygienisches  
Kühlen und Frosten

FROSTEN



[jbt.com/foodtech](http://jbt.com/foodtech)

# alco Spiralfroster PRO & ECO Serie



Der alco Spiralfroster ist ein vielseitiges und leistungsstarkes System, um eine breite Palette von Produkten mit optimaler Struktur- und Geschmackserhaltung zu kühlen oder einzufrieren

Der Froster wird in der Regel mit anderen alco Anlagen kombiniert, insbesondere mit der Beschichtungslinie und dem Spiralofen, um saftigen Geschmack und appetitliches Aussehen zu erzielen.

## Vorteile

- Hervorragende Ergebnisse bei einer breiten Palette von Produkten und einer maximalen Ausbeute
- Effizientes Kühl- und Gefriersystem zum gleichmäßigen, schnellen Einfrieren der Produkte, um Verluste durch Entfeuchtung zu vermeiden
- Gleichmäßiger und effizienter horizontaler Luftstrom
- Für alle frigenen Kältemittel wie Ammoniak  $\text{NH}_3$ , Kohlendioxid  $\text{CO}_2$ , Eiswasser, oder Solen geeignet

## ECO Serie eignet sich hervorragend für kleinere Produktionskapazitäten

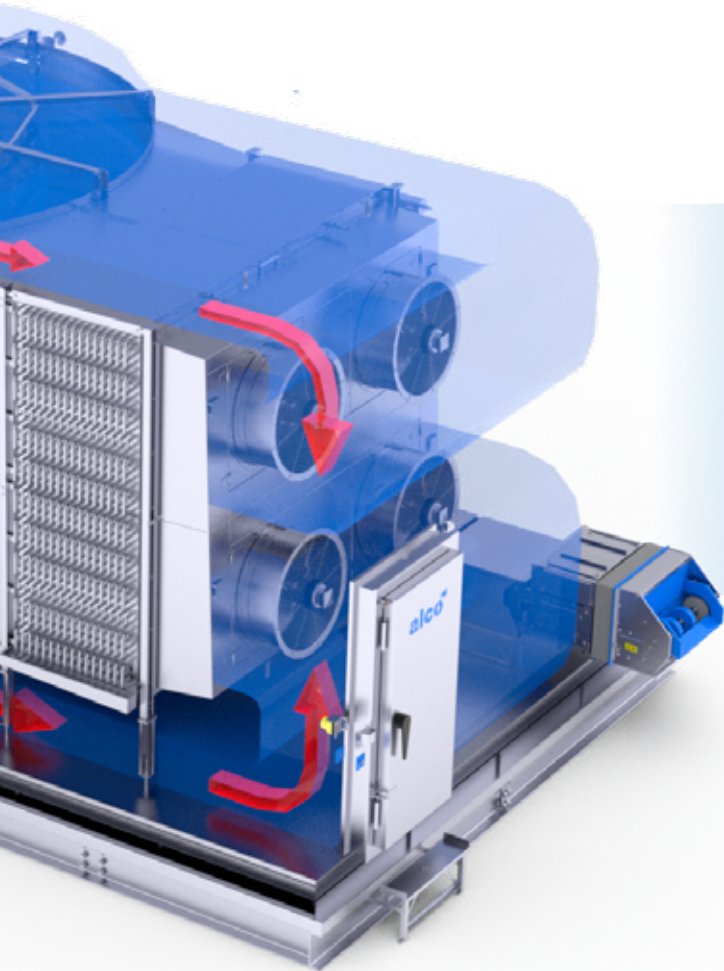
- Kosten- und platzsparende Alternative zur PRO Serie
- Kompakte, transportfähige Maschineneinheit auf stabilem Grundrahmen
- Innovatives, formschlüssiges und prozesssicheres Direct-Drive-Bandsystem
- Leistungsfähige Verdampfer- und Ventilatoren-Einheit



Besuchen Sie die voll ausgestatteten Lebensmitteltechnologiezentren von JBT in Helsingborg, Schweden, Livingston, Großbritannien oder Bad Iburg, Deutschland und testen Sie den alco Spiralfroster mit Ihren eigenen Produkten und Rezepten.







## Hohe Hygiene- und Sicherheitsstandards

- Modernes Hygienic Design für höchste Produktsicherheit
- Einfache Bedienung und gründliche Reinigung für maximale Sicherheit und Effizienz
- Wartungs- und reinigungsfreundliche Konstruktion
- Alle produktberührenden Teile aus Edelstahl oder für die Lebensmittelindustrie zugelassenen Materialien gefertigt

## Moderne Steuerungstechnik

- Die JBT ALCO Spiralfroster sind mit einer Siemens SPS-Steuerung samt intuitivem User Interface ausgestattet
- Rezepturverwaltungssystem und regulierbare Luftgeschwindigkeiten- und temperaturen, Bandgeschwindigkeiten, etc.
- Vernetzung mit Fernwartungsservice und Industrie 4.0

## Umfassende, serienmäßige Ausstattung

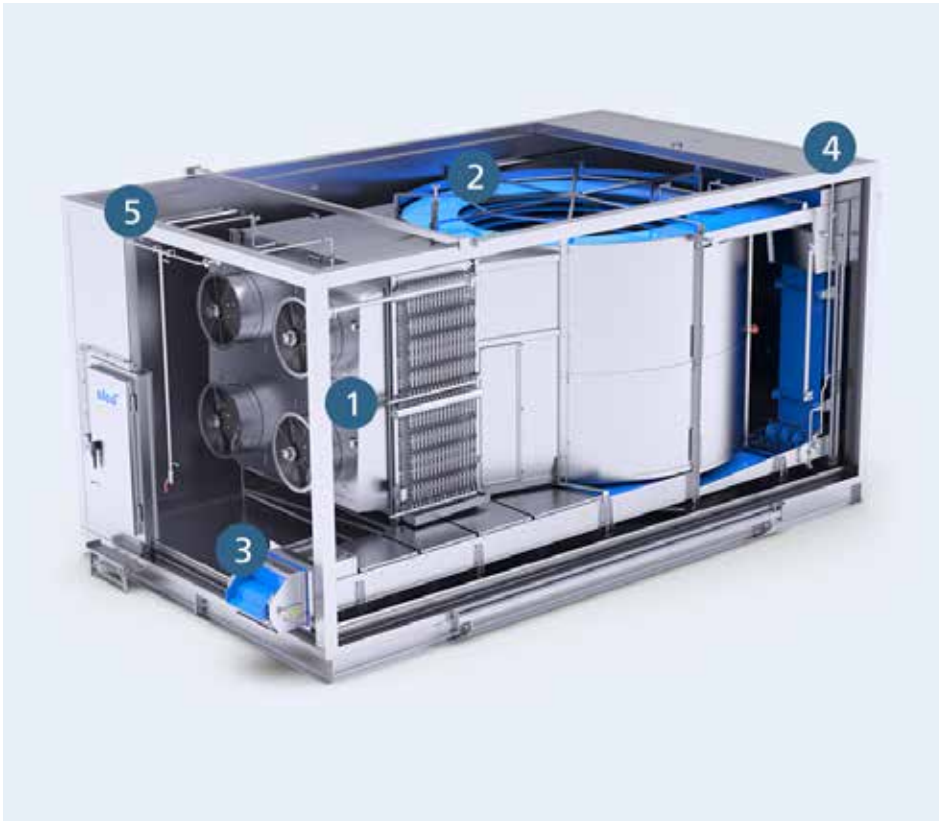
- Antriebe mit korrosionsbeständiger Beschichtung
- Bandklappkontrolle am Spiralturm
- Bandspannkontrolle im Bandausgleich
- Direct-Drive-Bandsystem mit Edelstahlförderband
- Innovative und kompakte, hochwertige Konstruktion

## Flexible Lösungen für Anforderungen und Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung

Alle alco Maschinen entwickeln sich mit den Anforderungen der Industrie, in der Innovation, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit entscheidend sind. Flexible Lösungen können für alle Lebensmittelproduzenten entwickelt werden, ob groß oder klein, und jeder alco Spiralfroster kann so konfiguriert werden, dass er individuelle Anforderungen und eine breite Palette von Anwendungen erfüllt, einschließlich:

- Fleischbällchen
- Fischfilets
- Burger Pattys
- Nuggets
- Plant-Based Produkte
- Gemüse
- Süßwaren

# Der JBT ALCO Spiralfroster ASK - Gleichmäßig und schonend kühl



## 1 Verdampfer-Ventilatoren-Einheiten

übertragen energiesparend und hochleistungsfähig die Kälteleistung.

## 2 Variables Etagensystem

ermöglicht die Auswahl von 12 bis zu 22 Etagen.

## 3 Hybridband

ist ein aus Edelstahl gefertigtes Bandgerüst mit einer Produktauflagefläche aus Kunststoff.

### Optional

## 4 Isolierzelle

besteht aus zahlreichen Einzelpanelen oder ist für eine erhöhte Dichtigkeit voll verschweißbar.

## 5 Reinigungssystem

sorgt über Rohrleitungen und Sprühdüsen für eine effiziente Reinigung des Förder-systems.

## WIR SIND IHRE QUELLE FÜR PROFITABLE VERARBEITUNGSLÖSUNGEN

JBT ist ein führender Anbieter von integrierten Lösungen für die Lebensmittelverarbeitung. Von einzelnen Maschinen bis hin zu kompletten Verarbeitungslinien steigern wir den Wert und sichern die Qualität, den Nährwert und den Geschmack von Lebensmittelprodukten. Mit einer lokalen Präsenz auf sechs Kontinenten ist JBT in der Lage, unseren Kunden und Partnern in der Lebensmittelindustrie schnell das Know-how, den Service und die Unterstützung zu bieten, die sie benötigen, um auf dem heutigen wettbewerbsorientierten Markt erfolgreich zu sein.



### North America

JBT Corporation  
1622 First St.  
Sandusky, OH 44870  
USA  
Phone: +1 419 626 0304  
E-mail: process-solutions@jbt.com

### Europe

John Bean Technologies AB  
Rusthällsgatan 21, Box 913  
SE-251 09 Helsingborg  
SWEDEN  
Phone: +46 42 490 4000  
E-mail: info-europe@jbt.com

### Asia

John Bean Technologies Ltd.  
No. 2525 FYI Center Building 2, 9th Floor  
Unit No. 2/901-2/903, Rama IV Road  
Klongtoei, Bangkok 10110, THAILAND  
Phone: +66 2257 4000  
E-mail: infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

### Latin America

John Bean Technologies  
Máquinas e Equipamentos Industriais Ltda.  
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605  
14808-900 Araraquara, São Paulo, BRAZIL  
Phone: +55 16 3301 2000  
E-mail: latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

[jbt.com/foodtech](http://jbt.com/foodtech)